

安徽省机器人 和具身智能产业 场景机会清单

—— 2026年7月 ——

指导单位：安徽省机器人产业推进组办公室
编写单位：安徽省工业和信息化研究院
安徽省机器人协会
合肥市场景应用创新促进中心有限公司



序号	单位名称	单位简介	需求简介
1	合肥市公安局科技信息化支队	市公安局内设机构，负责公安科技信息化项目建设、通信网络管理、视频图像系统建设及应急通信保障。	针对合肥西站场地开放、人流量大的特点，部署机器人执行日常巡逻任务。该机器人集成音视频采集与人员识别比对功能，实时感知现场动态并精准核验身份。面对异常情况，它能主动进行引导疏散，有效维护秩序；同时兼具问询解答与政策宣传职能，为旅客提供便捷服务。通过智能化手段，大幅提升车站安防水平与服务效率，打造智慧交通枢纽示范标杆。
	合肥市公安局蜀山分局五里墩所	蜀山分局下辖基层派出所，负责辖区治安巡逻、接处警、户籍管理、社区警务及矛盾纠纷化解。	
2	淮北市公安局科技信息化支队	市公安局内设机构，负责科技强警规划实施、公安信息化建设监督、通信网络及网络安全管理。	针对淮北濉溪看守所场地封闭、无信号的复杂环境，部署机器人执行定点定时巡逻与送餐任务。该机器人具备物品识别与人员异常行为识别功能，能在无网环境下独立作业，精准发现违规物品及潜在风险。通过智能化手段替代部分人工巡查与配送工作，有效减轻基层干警负担，大幅提升执勤效能与监管安全性，打造智慧监所管理示范标杆。
	淮北市公安局第二看守所	市公安局监管场所，负责对分设机构及检法部门逮捕、拘留的犯罪嫌疑人、被告人看管教育及留所服刑人员监管。	
	淮北市公安局情报指挥中心	市公安局内设机构，负责指挥协调、突发案事件处置、110报警系统建设及情报信息收集研判。	
3	安徽中医药大学第二附属医院	全国最早成立、规模最大的三级甲等针灸专科医院，拥有针灸科、脑病科、老年病科等国家级临床重点专科。	针对中医诊疗与健康管理需求，部署中医 AI 机器人及四诊智能体检设备。该系统集成舌象采集、特征分析与智能问诊，10 秒内快速完成 500 余种健康状态辨识，涵盖普通人群、妇儿、慢病及情志病等。产品形态丰富，支持移动端接口、AI 智慧屏、脉诊仪及智慧亭等，广泛赋能连锁药房、科研机构及健康平台。通过提供精准辅助诊断、舌诊科研支持及增值服务，助力合作伙伴拓客引流，全面提升中医药服务水平与运营收益。

序号	单位名称	单位简介	需求简介
4	安徽叉车集团有限责任公司	系安徽省属国有全资公司，总部位于安徽省合肥市，始建于1958年，是国家创新型企业、国家火炬计划重点高新技术企业、安徽省工程机械建设（合肥）基地龙头企业，拥有国家级企业技术中心、国家级工业设计中心、机械工业叉车工程研究中心、工业车辆安徽省重点实验室、博士后工作站等创新实验平台。 叉车集团主营业务为工业车辆、工程机械及关键零部件的研发、制造与销售，目前是我国规模大，产业链条完整，综合实力与经济效益好的工业车辆研发、制造和出口基地。据相关协会数据，自1991年以来，叉车集团主要经济指标已经连续35年位居中国叉车行业前列，并于2016年跻身世界工业车辆行业七强。	围绕汽车及重工制造打磨与安全防护需求，应用桌面型、喷涂及大负载机器人，自主执行钢板边缘打磨、轮毂去毛刺等工作。系统具备≥100种板型兼容能力，打磨精度达0.5~1.0mm，识别精度≤0.2mm。配套设备智慧护栏系统，利用1K超清宽温摄像头实现360°全盲区覆盖，行人/障碍物识别率≥99%，响应时间<50ms。通过高精度作业与主动安全防护，提升生产柔性与本质安全水平，打造智能工厂安全高效示范标杆。
5	安徽合力股份有限公司	公司是中国工业车辆行业的领军企业，始建于1958年，总部位于安徽省合肥市。公司前身为合肥矿山机器厂，1993年完成股份制改造，1996年在上交所挂牌上市（股票代码：600761）。作为中国叉车行业的龙头企业，安徽合力的主要经济指标连续多年位居全国同行业前列，并于2016年跻身世界工业车辆行业七强。公司主营业务涵盖工业车辆、工程机械及关键零部件的研发、制造与销售，以及智慧物流和售后服务。产品系列丰富，覆盖1-46吨全系列内燃及电动叉车，拥有30多个吨位级、1000多个品种、6000多种型号。公司拥有国家级企业技术中心、国家级工业设计中心和博士后科研工作站，具备强大的自主创新能力。截至2024年，公司已在全球100多个国家和地区建立了销售代理网络，产品远销180多个国家和地区。	围绕工业车辆制造全流程自动化需求，应用焊接、冲压机器人及智能仓储物流系统，自主执行焊装、不稳定料冲压成型及物料自动流转工作。结合轮毂自动去毛刺与视觉识别技术，实现多品种兼容生产与高精度加工，解决上下道工序衔接难题。通过全场景智能化作业，大幅提升生产效率与物料流转准确性，降低劳动强度，打造汽车零部件行业智能制造示范标杆。

序号	单位名称	单位简介	需求简介
6	安徽好运机械有限公司	公司隶属于安徽叉车集团，系安徽省属国有控股公司，坐落于肥西县汤口路 32 号，是合力叉车的重要整机制造基地之一。公司集研发、生产、销售、服务于一体，荣获“国家高新技术企业”“安徽省企业技术中心”“安徽省安全文化建设示范企业”“安徽省工业设计中心”“合肥市智能制造示范企业”等。	围绕工业重载物料搬运需求，应用平衡重 AGV，自主执行 3.5 吨级重物的高效转运工作。该设备采用平衡重设计，确保在承载大负荷时的行驶稳定性与安全性，有效解决传统人工或叉车搬运效率低、风险高的问题。通过自动化物流调度，实现物料在产线间的精准对接与无缝流转，大幅降低人力成本与劳动强度，提升仓储物流智能化水平，打造重载搬运环节无人化作业示范标杆。
7	蚌埠液力机械有限公司	蚌埠液力机械有限公司是安徽合力股份有限公司全资子公司，始建于 1958 年，专业生产液压油缸和液力变矩器，为国家级专精特新“小巨人”企业、安徽省高新技术企业。公司集研发、设计、生产于一体，拥有西区与东区两大基地，年产能油缸 150 万根、变矩器 14 万台，是全国规模大、综合实力强的叉车类油缸生产基地。近年来，公司推进数字化转型，打造 5G 智能工厂，提升生产效率与产品合格率，巩固行业领先地位。	围绕柔性制造与智能物流需求，应用协作机器人、AGV 及自动去毛刺工作站，自主执行精密装配、物料搬运及工件精细化处理工作。结合工厂自动化数据采集系统，实时汇聚生产全要素数据，实现设备状态监控与工艺优化。通过人机协同作业与物流自动衔接，大幅提升生产柔性 with 数据透明度，降低人工干预成本，打造数字化、智能化的现代工厂示范标杆。
8	安庆联动属具股份有限公司	安庆联动属具股份有限公司是安徽叉车集团控股子公司，成立于 2011 年，总部位于安徽安庆，是集研发、制造、销售和服务于一体的叉车属具专业化公司。公司专注于工程机械属具及零部件，产品涵盖侧移类、旋转类、通用夹类、特殊类四大类型，近 400 个系列品种，广泛应用于造纸、仓储、烟草、港口、化工、建筑、冶炼等行业。作为国内叉车属具自主品牌行业龙头和最大研发制造基地，“LDSJ”牌叉车属具荣获安徽名牌产品、安徽省著名商标等荣誉，公司是国家高新技术企业、省级企业技术中心，拥有百余项国家专利，通过 ISO 9001 质量管理体系认证，年产能达侧移器 6 万台、旋转及夹类属具 5 千台。	围绕定制化生产模式下的多品种小批量作业需求，应用中大负载机器人与设备智慧护栏系统。机器人基于人工智能技术，自主执行零部件免示教打磨、焊接及涂装任务，实现柔性化生产。配套“物理隔离+电子围栏+AI 感知”的智慧护栏系统，构建人机安全边界，覆盖焊装、冲压及 AGV 防撞等场景。通过智能作业与主动安全防护的深度融合，大幅提升生产效率与本质安全水平，打造智能制造安全高效示范标杆。

序号	单位名称	单位简介	需求简介
9	合肥和安机械制造有限公司	合肥和安机械制造有限公司成立于 2007 年,是安徽叉车集团旗下国家级高新技术企业。公司坐落于合肥经开区,主营机电产品及其配件的研发、生产与销售。作为“合力叉车”核心零部件供应商,公司具备年产 20 万台工业车辆零部件的能力,并为海斯特耶鲁、林德等国际知名企业配套。公司技术力量雄厚,拥有省级企业技术中心,致力于成为工业车辆领域专业的零部件研发制造服务商。	围绕复杂工件的柔性制造需求,应用负载机器人、柔性焊装夹具系统及自动化打磨工作站,自主执行多品种工件的精准抓取、快速换型焊接及高精度表面处理工作。结合堆垛式与前移式 AGV,实现物料在产线间的高效流转与自动上下料。通过“机器人+柔性工装+智能物流”的深度协同,大幅提升生产柔性 with 加工一致性,降低人工成本,打造汽车零部件行业智能制造示范标杆。
10	安庆合力车桥有限公司	安庆合力车桥有限公司始建于 1958 年,是安徽合力股份有限公司的全资子公司。公司坐落于安徽安庆,专注于叉车转向桥、驱动桥、高空作业平台车桥及Ⅲ类仓储车驱动单元等产品的研发与制造。作为国内少数具备 1-45 吨全系列工业车辆车桥研发制造能力的企业,公司致力于成为集团关键零部件保障基地及全球供应链关键节点,为国内外客户提供优质产品与服务。	围绕工业重载物料搬运需求,应用 AGV,自主执行 3 吨级重物的高效转运工作。该设备采用平衡重设计,确保在承载大负荷时的行驶稳定性与安全性,有效解决传统人工或叉车搬运效率低、风险高的问题。通过自动化物流调度,实现物料在产线间的精准对接与无缝流转,大幅降低人力成本与劳动强度,提升仓储物流智能化水平,打造重载搬运环节无人化作业示范标杆。
11	某医药科技有限公司	公司成立于 2006 年,位于合肥市包河区,是安徽省首家通过欧盟认证的现代化制药企业。公司专注于为中国和欧盟市场提供片剂、胶囊及口服液体制剂的研发与生产(CDMO)服务。2025 年公司营收达 4.8 亿元,在欧洲市场成品制剂出口量位居全国前列。目前,公司上海路厂区年产能达 30 亿片,沈阳路新厂区一期已建成投产,正加速全球化战略布局。	企业依托千万级专项资金与扎实的数字基建,计划落地具身智能机器人项目,打造全链条智能化无人管控体系。该方案严格遵循药品生产流程,涵盖三大核心场景:一是产线智能化,机器人对接 MES 系统,自动完成原辅料处理、多剂型生产、清洗归位等工序;二是仓储运维,实现温湿度调控、自动盘点及 AI 巡检消杀;三是厂区安防,支持隐患排查与闭环维保。该系统运行稳定,能有效替代部分重复性人工岗位,具备极强的行业推广价值。
12	合肥百大集团股份有限公司	前身为 1959 年建成的合肥百货大楼,1996 年在深圳证券交易所上市(股票代码:000417)。作为合肥市属国有企业及安徽省综合型商贸流通龙头,集团产业覆盖零售业与农产品流通两大主业。旗下拥有百货购物中心、合家福超市、百大	本场景聚焦农批市场,依托具身智能与物联网技术,打造集分拣、搬运、配送于一体的智能化供应链体系,以解决流通环节高损耗、高成本等痛点。核心技术包括:基于视觉的农产品智能分拣;适应复杂环境的具身智能

序号	单位名称	单位简介	需求简介
	合肥百大集团股份有限公司	电器及大型农产品批发市场等 300 余家连锁网点，形成了全渠道、多业态的现代化商贸流通产业体系。	搬运机器人；结合实时路况的智能调度配送系统；保障食品安全的全链路追溯平台；以及确保业务连续稳定的系统集成与安全防护体系。该项目旨在大幅降低运营成本，提升农批市场数字化水平，保障农产品从田间到餐桌的时效与品质。
14	渡江战役纪念馆（安徽名人馆）	渡江战役纪念馆（安徽名人馆）位于合肥市滨湖新区，是国家一级博物馆及全国爱国主义教育示范基地。渡江战役纪念馆于 2012 年开馆，以宏大叙事生动再现了百万雄师过大江的壮丽史诗；安徽名人馆则全面展示了从史前至明清时期安徽籍及在皖活动的历代杰出人物。两馆毗邻而建，集文物陈列、历史展示、红色教育与文化旅游于一体，是了解安徽历史底蕴与传承革命精神的重要文化地标。	本场景聚焦“AI+文旅”融合，针对传统场馆服务短板，研发仿生智能人形机器人以赋能场馆升级。项目采用五层一体化轻量化架构：硬件端集成高精度仿生运动与视听感知模块，保障稳定运行；AI 端依托多模态大模型构建智慧大脑，经场景微调与专属知识定制，实现强认知与精准交互。结合自主研发的多模态拟人化技术，机器人可高效承担智能讲解、互动答疑及研学科普等任务，有效辅助人工，全面提升场馆智慧文旅体验。
15	合肥新桥国际机场	合肥新桥国际机场（IATA 代码：HFE）位于安徽省合肥市蜀山区高刘街道，距市中心 31.8 公里，是一座 4E 级区域航空枢纽干线机场。机场于 2013 年 5 月 30 日正式通航，现有一条长 3400 米的跑道和 10.85 万平方米的航站楼。2024 年，机场旅客吞吐量达 1248.14 万人次。目前，机场正推进二期改扩建工程，新建 T2 航站楼计划于 2026 年 6 月竣工，届时飞行区等级将提升至 4F 标准，以满足更大规模的航空运输需求。	计划在合肥机场 T2 航站楼行李系统隧道内，建设一套挂轨式巡检机器人，可沿轨道对隧道内行李输送设备进行巡检，利用红外、工业麦克风、高清摄像机，识别噪声、异常高温、皮带破损等情况，并及时发出预警。挂轨式巡检机器人可替代人工，完成隧道内行李运输设备的巡检，识别噪声、异常高温、皮带破损等情况，及时发出预警，提高设备运维冗余度和精细化管理水平。
16			安保巡逻，部署智慧巡逻机器人，实现停车场无人化、全天候、全覆盖巡逻管控，提升安防巡检效率。支持地图建模、路径规划，自动避障，可按预设/临时任务执行巡逻；识别违停、剐蹭、人员逗留、明火等隐患，实时触发预警；异常信息推送至管理平台/工作人员终端，支持远程喊话驱离。

序号	单位名称	单位简介	需求简介
17	合肥新桥国际机场	合肥新桥国际机场（IATA 代码：HFE）位于安徽省合肥市蜀山区高刘街道，距市中心 31.8 公里，是一座 4E 级区域航空枢纽干线机场。机场于 2013 年 5 月 30 日正式通航，现有一条长 3400 米的跑道和 10.85 万平方米的航站楼。2024 年，机场旅客吞吐量达 1248.14 万人次。目前，机场正推进二期改扩建工程，新建 T2 航站楼计划于 2026 年 6 月竣工，届时飞行区等级将提升至 4F 标准，以满足更大规模的航空运输需求。	1. 反恐预警处置：AI 实时识别翻墙入侵、人员异常聚集、可疑物品遗留、违禁工具携带等行为，联动人脸识别系统核验人员身份，对非法闯入者自动声光告警并推送至指挥中心； 2. 实现变电站无死角安防覆盖，可疑人员/物品识别响应时间缩短至 30 秒内，有效防范翻墙入侵、爆炸物投放等恐怖袭击风险；气体泄漏、设备故障等安全隐患预警准确率提升至 98%以上，杜绝防爆环境下的安全事故，满足机场核心枢纽的反恐安保等级要求。
18			1. 防爆应急联动：气体浓度超标、发现可疑爆炸物时，机器人自动拉响警报、划定警戒区域、上传现场图像，同步触发变电站应急预案，引导安保人员远程处置，避免人员近距离接触风险； 2. 所有巡检、告警、处置数据可追溯，满足反恐安防、电力运维的双重合规要求；助力变电站向“无人值守+智能反恐”一体化管理模式转型，为机场整体安防体系提供可复制的智能运维方案。
19			1. 公共设施检查：市政管网、桥梁、道面检测；设施隐患排查；安防巡检值守；环境卫生整治；建筑安全监测；高层建筑清洁等； 2. 提升效率，减少人工投入，通过预防性维护，降低运维成本； 3. 提升安全，让工作人员远离有限空间作业风险，变被动抢险向主动防护转变； 4. 提升科学决策依据，所有病害的位置、尺寸、类型均有据可查等

序号	单位名称	单位简介	需求简介
20	合肥新桥国际机场	合肥新桥国际机场（IATA 代码：HFE）位于安徽省合肥市蜀山区高刘街道，距市中心 31.8 公里，是一座 4E 级区域航空枢纽干线机场。机场于 2013 年 5 月 30 日正式通航，现有一条长 3400 米的跑道和 10.85 万平方米的航站楼。2024 年，机场旅客吞吐量达 1248.14 万人次。目前，机场正推进二期改扩建工程，新建 T2 航站楼计划于 2026 年 6 月竣工，届时飞行区等级将提升至 4F 标准，以满足更大规模的航空运输需求。	餐饮送餐机器人须具备精准导航（适应酒店大堂、餐厅多桌椅障碍物环境）、多楼层配送、餐品保温 / 冷藏（根据餐品类型调节温度，语音播报（提醒顾客取餐）、自动避障（应对行人、移动餐车等动态障碍）功能。客房送物机器人须具备客房号精准识别、物品存放安全锁（防止配送途中物品丢失或误拿）、超时提醒（物品滞留超 30 分钟自动通知前台）功能。两类机器人均需支持 7×24 小时连续工作，单次充电续航不低于 8 小时，定位精度误差≤5cm。
21			功能性需求：1、具备在室内自主行动能力；2、具备 7×24 小时联网能力；3、具备语音通话、对讲功能；4、具备录音、录像功能等。
22			储物空间分温区（常温、冷藏/冻）、营销互动、零售导购、无人配送。支持通过贵宾扫码下单或工作人员后台调度实现精准配送，配送范围覆盖整个贵宾厅区域。
23			迎宾、导览、咨询。配备高清触摸屏、语音交互模块、人脸识别摄像头、激光雷达导航系统，支持多语种语音播报（中文、英文、日文、韩文等主流语种），机身集成贵宾厅区域地图。搭载自然语言处理引擎，内置机场服务知识库。精准定位并引导贵宾至休息区、餐饮区、卫生间等指定区域。涵盖航班查询、延误改签说明、贵宾厅服务项目、机场交通指引、周边住宿推荐等内容），支持语音问答、文字输入咨询，可实时同步航班动态信息，为贵宾推送登机提醒。

序号	单位名称	单位简介	需求简介
24	合肥市长丰县水湖镇	水湖镇（又名“水家湖”）是合肥市长丰县城所在地，也是全县的政治、经济、文化中心，被定位为合肥副中心城市。该镇区位优势明显，交通便捷，京沪、合蚌等多条高铁在此交汇。水湖镇享有“中国草莓之都”的美誉，草莓种植规模大、产值高，连续多年获评“全国乡村特色产业超十亿元镇”。近年来，当地积极打造“草莓小镇”，推动现代农业与休闲观光旅游深度融合，实现产业与城镇协同发展。	蛋鸡舍养殖智能巡检机器人：7 栋蛋鸡舍每栋配备一台套养殖智能巡检机器人，配套建设数字化管理平台，节约养殖人力成本，提升养殖数字化、智能化水平，增加企业效益。
25			包装码垛机器人：中央蛋库配备两台套包装码垛机器人。节约养殖人力成本，提升养殖数字化、智能化水平，增加企业效益。
26	合肥合燃华润燃气有限公司	合肥合燃华润燃气有限公司始建于 1982 年，是集天然气储配与销售、燃气设计、管道安装、燃气器具制造于一体的市属国有大型企业。公司主要承担合肥市建成区（除滨湖新区）、庐江县和寿县南部 12 个乡镇及新桥产业园的天然气供应任务。其管道天然气供应规模在安徽省城市供气行业中排名第一，并建有多个 LNG 应急调峰储气设施，致力于成为受人尊敬的清洁能源标杆企业。	燃气场站泄漏场景的应急抢险机器人：为提升燃气管网安全管理水平，合肥合燃华润拟开放基于 AI 大模型的工商业燃气用户质检平台，用于对工商业安全检查进行质检。该平台需支撑燃气表、压力标读数/表钢号识别、燃气报警器识别、入户安检图片识别、阀门闲置识别等多个高效实用的 AI 应用场景，实现对工商业燃气用户服务能力的提升。工商业燃气用户差异大、样本偏少，国内相关质检平台尚处于起步阶段，暂未实现成熟实用化。计划开放 AI 大模型工商业燃气用户质检平台应用场景，探索大模型在燃气工商业安检领域的落地应用，拟对接国内优质机器人设备厂商，引入相关产品，并争取配套技术服务、现场指导及人员培训。
27			基于永磁吸附与真空吸附结合技术的 LNG 储罐爬壁机器人：燃气场站内的各类工艺设备装置在运行中存在泄漏的风险，当泄漏发生时需要进行抢险和维修，泄漏可能造成泄漏点和周边环境存在产生可燃气体混合气团、有害有毒气体超标的情况，有着较大的安全风险和隐患，依靠人工开展泄漏抢修对抢修人员伤亡。拟开放燃气场站泄漏场景的应急抢险机器人场景，利用人工智能的最新技术和成果，基于先进的移动机器人平台系统，使用

序号	单位名称	单位简介	需求简介
	合肥合燃华润燃气有限公司	合肥合燃华润燃气有限公司始建于1982年，是集天然气储配与销售、燃气设计、管道安装、燃气器具制造于一体的市属国有大型企业。公司主要承担合肥市建成区（除滨湖新区）、庐江县和寿县南部12个乡镇及新桥产业园的天然气供应任务。其管道天然气供应规模在安徽省城市供气行业中排名第一，并建有多个LNG应急调峰储气设施，致力于成为受人尊敬的清洁能源标杆企业。	灵活方便的应急抢险机器人协助应急抢险任务，实现燃气场站泄漏场景的应急抢险任务。目前，合肥合燃华润现有在运行高压场站10余座，450km高压燃气管道，具有成熟的燃气场站应急抢险体系，和大量的城市环境下燃气管道应急抢修作业需要。希望能对接国内先进的机器人设备供应商。提供产品并提供一定的服务、指导培训。
28	淮北矿业（集团）有限责任公司	淮北矿业（集团）有限责任公司始建于1958年，是安徽省属国有大型能源化工集团，总部位于安徽省淮北市。集团以煤电、化工、现代服务为主导产业，总资产超1000亿元，在岗员工4.8万人。旗下控股淮北矿业、华塑股份两家沪市主板上市公司。集团连续多年跻身中国企业500强及长三角百强企业榜，现已发展成为跨区域、跨行业的大型能源化工集团。	扫地机器人：拟采购4台无人扫地机器人，对接云台，实现清扫、巡检、异常识别为一体的智能建筑机器人。提升环境卫生质量，降低人力成本，提高管理效率，减少错误率。
29			访客机器人：开发办公中心访客机器人1台，用于日常门岗接待服务、大厅访问回答引导、陌生人脸识别、应急报警联动。降低人力成本，提高管理效率。
30	安徽省港航集团有限公司	安徽省港航集团有限公司成立于2018年，是注册资本150亿元的省属国有大型企业。作为全省港航资源整合核心平台，集团承担打造内陆开放新高地的使命，业务涵盖港口运营、港航物流等九大板块。目前集团资产总额超600亿元，港口年通过能力超2亿吨，是全国首家获AAA主体信用评级的内河港口企业。集团位列“2025中国服务业企业500强”第306位，并荣获“全国文明单位”等多项国家级荣誉。	二期机器人部件生产线：新建1条小组立机器人焊接生产线，用于小组立构件的自动焊接。机器人连续作业，焊接速度稳定，缩短单个工件焊接周期；提高焊接质量与一致性、稳定性；减少对高级焊工的依赖，直接降低人工成本；改善工人工作环境，保证生产安全。
31	安徽皖维集团有限责任公司	安徽皖维集团有限责任公司是安徽省属国有独资企业，前身为始建于1969年的安徽省维尼纶厂。集团主营聚乙烯醇（PVA）及其衍生产品的研发、生产与销售，核心子公司“皖维高新”于1997年在上海证券交易所上市。	汽车玻璃原片处理智能上料与加工：引入重载机械臂实现玻璃原片自动上料、定位，配套智能切割、磨边机器人完成精准加工，对接安徽基地产线，适配商用车/乘用车玻璃规格；原片破损率降至0.5%以下，加工效率提升30%，减少人工80%；

序号	单位名称	单位简介	需求简介
32	安徽皖维集团有限责任公司	安徽皖维集团有限责任公司是安徽省属国有独资企业，前身为始建于 1969 年的安徽省维尼纶厂。集团主营聚乙烯醇（PVA）及其衍生产品的研发、生产与销售，核心子公司“皖维高新”于 1997 年在上海证券交易所上市。 集团主导产品 PVA 及高强高模 PVA 纤维产销量居全国首位，PVA 光学薄膜实现国产化突破，获评国家级制造业单项冠军企业。2026 年 1 月完成股权重组后，由海螺集团控股 60%，正加速向具有国际影响力的新材料产业集团迈进。	汽车玻璃涂胶与自动化装配:部署 3D 视觉引导涂胶机器人，实现商用车/乘用车玻璃边缘精准涂胶；配套装配机器人完成玻璃与窗框的自动化贴合，集成胶型检测功能；涂胶精度 $\pm 1\text{mm}$ ，装配合格率提升至 99.8%以上，杜绝漏水隐患，单班产能提升 50%；
33			汽车玻璃全流程智能物流搬运:配置 AGV 无人叉车与桁架机器人，覆盖原片转运、半成品流转、成品装箱及仓储对接，实现产线物料自动调度；物流周转时间缩短 30%，生产线待料时间减少 90%，支持 24 小时连续作业；
34			汽车玻璃成品智能检测与包装:引入 AI 视觉检测机器人，完成玻璃表面气泡、划痕等微米级瑕疵检测；配套包装机器人实现成品自动堆叠、装箱，对接产能翻番需求。检测效率提升 50%，不良品流出率降至 0.1%以下，包装环节人工成本降低 70%。
35			PVA 光学薄膜分切与收卷:配置高精度分切辅助机器人定位薄膜分切位置，协同分切机完成薄型膜精准分切；收卷联动机械手实现分切后薄膜自动换卷、收卷；分切尺寸误差 $\leq 0.2\text{mm}$ ，收卷平整率提升至 99.8%，单班产能提升 50%；
36			PVA 光学薄膜质量检测与不良品剔除:引入 AI 视觉检测机器人在线检测膜面划痕、气泡等瑕疵；配置测厚机器人实现纳米级厚度检测，联动机械结构自动剔除不良品，覆盖宽幅膜全检需求；检测效率提升 60%，不良品流出率 $\leq 0.1\%$ ，厚度 CPK 值提升至 1.8 以上；
37			PVA 光学薄膜成品包装与仓储转运:部署包装机器人完成成品薄膜的自动堆叠、覆膜包装；配套 AGV 搬运机器人将包装成品转运至仓储区，实现生产末端与仓储的自

序号	单位名称	单位简介	需求简介
	安徽皖维集团有限责任公司	安徽皖维集团有限责任公司是安徽省属国有独资企业，前身为始建于1969年的安徽省维尼纶厂。集团主营聚乙烯醇（PVA）及其衍生产品的研发、生产与销售，核心子公司“皖维高新”于1997年在上海证券交易所上市。 集团主导产品PVA及高强高模PVA纤维产销量居全国首位，PVA光学薄膜实现国产化突破，获评国家级制造业单项冠军企业。2026年1月完成股权重组后，由海螺集团控股60%，正加速向具有国际影响力的新材料产业集团迈进。	动化衔接，适配批量供应物流需求；包装环节人工成本降低80%，物流周转时间缩短30%，减少成品转运损伤。
38			PVA/VAE成品包装与仓储衔接:乙烯法PVA成品由包装机器人完成自动称重、装袋、封口、码垛；VAE乳液由机器人完成自动灌装、贴标；AGV机器人将成品转运至仓储区，实现与皖维仓储系统的自动化衔接；包装环节人工成本降低80%，包装合格率提升至99.9%，成品仓储周转时间缩短30%；
39			PVA/VAE设备巡检与维护辅助:在生产车间部署防爆巡检机器人，实时监测反应釜、储罐、管道的压力、温度及泄漏情况；爬壁机器人对大型设备外壁进行缺陷检测，数据同步至皖维生产管理中心预警系统；设备故障预警准确率提升至95%，巡检效率提升60%，减少人工巡检盲区，延长设备寿命。
40			PVA分厂配碱操作:选用具备高精度计量、耐腐蚀、防爆性能的工业机器人，搭配定制化机械抓手（适配碱料包装袋、阀门开关等操作场景）。在配碱罐区、原料堆放区、辅料添加区等关键点位部署机器人工作站，配套安装自动定位装置（如视觉识别系统、激光定位传感器），确保机器人精准对接原料输送线、配料口等设备。提升作业安全性，降低安全风险和员工劳动强度：机器人替代人工完成配碱工序中的原料搬运、加料、阀门操作等高危作业，避免操作人员直接接触强碱物料与刺激性碱雾，大幅降低化学灼伤、呼吸道损伤等安全事故发生率，同时减轻工人劳动强度。

以上所有机会可通过安徽省工业和信息化研究院、安徽省机器人协会、合肥市场景公司进行对接，

联系人及联系方式

安徽省工业和信息化研究院 尹 华 0551-63639219

安徽省机器人协会 吴 昊 139-6516-9763

合肥市场景公司 赵梦珠 157-5713-0447

严胡飞 180-5643-1983

【欢迎扫码关注公众号，了解更多详细资讯】



扫描二维码
关注“机器人协会”微信公众号



扫描二维码
关注“合肥场景”微信公众号

联系人及联系方式：

安徽省工业和信息化研究院：尹 华 0551-63639219

安徽省机器人协会：吴 昊 139-6516-9763

合肥市场景公司：赵梦珠 157-5713-0447

严胡飞 180-5643-1983



扫描二维码关注
“合肥场景”微信公众号



扫描二维码关注
“安徽省机器人协会”微信公众号